

SZTUKATORSKIE

KOMBI TABLE

Szybkowiążąca zaprawa sztukatorska do wykonywania profili ciągnionych na stole sztukatorskim



GŁÓWNE ZALETY

- Szybkowiążąca
- Hydrofobowa
- Łatwy sposób aplikacji i obróbki
- Zbrojona mikrowłóknami – ograniczony skurcz i naprężenia podczas wysychania

ZASTOSOWANIE

KOMBI TABLE to szybkowiążąca zaprawa służąca do wytwarzania jednowarstwowych profili ciągnionych na stole sztukatorskim lub cienkowarstwowo na istniejących profilach. Zaprawa nadaje się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

DANE TECHNICZNE

Skład: mieszanka cementów, wypełniacze mineralne i środki modyfikujące;

Temperatura stosowania (powietrza i podłoża): od +5°C do +30°C;

Kolor: beżowy;

Grubość ziarna: do 0,5 mm;

Okres przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 20 min;

Czas wiązania: ok. 2 godziny (temp. powietrza 20°C, względna wilgotność powietrza 65%);

Uwaga: Zaschniętej zaprawy nie należy używać ponownie przed dodaniem wody lub zmieszaniem ze świeżą zaprawą.

Proporcje mieszania: ok. 5,5 l wody na 25 kg suchej zaprawy;

Gęstość brutto w stanie suchym: ok. 1550 kg/m³;

Zakres wytrzymałości na ściskanie: kat. CS IV;

Przyczepność do podłoża: $\geq 0,2$ N/mm²;

Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym: kat. W₀;

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej: $\mu \leq 13$

Opakowania: Jednorazowe opakowanie papierowe zawierające 25 kg produktu

Przechowywanie: Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, na paletach w temperaturze +5°C do +25°C. Chronić przed wilgocią.

Okres przydatności do stosowania: wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Stół sztukatorski należy pokryć odpowiednimi środkami antyadhezyjnymi (np. olej szalunkowy). Podłoże, do którego profil będzie mocowany, powinno być nośne, stabilne, równe i suche oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego. W przypadku występowania porostu glonów i/lub grzybów zastosować preparat **ALGIZID**. Stare i/lub zabrudzone podłoża umyć i odtłuścić wodą z dodatkiem preparatu **CLEANFORCE**. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy (jak np.: kurz, pył, odspojone tynki lub złuszczone powłoki malarskie) trzeba usunąć. W sytuacji, gdy nierówności podłoża są znaczne, ścianę należy wstępnie wyrównać zaprawą wyrównawczą. Podłoża chłonne przed nakładaniem zaprawy zagruntować preparatem **BUDOGRUNT ZG/WG**. Okres wiązania zastosowanego na podłożu preparatu w optymalnych warunkach (w temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) wynosi ok. 3 godzin.

PRZYGOTOWANIE I NAKŁADANIE ZAPRAWY: Do pojemnika z odmierzoną ilością czystej, zimnej wody: ok. 5,5 litra na 25 kg zaprawy, stopniowo wsypanąć zawartość worka i dokładnie wymieszać (mieszarką/wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem), aż do uzyskania jednorodnej masy, wolnej od grudek. **Uwaga:** Zarówno zbyt długie, jak i zbyt intensywne mieszanie może doprowadzić do nadmiernego napowietrzenia zaprawy i w konsekwencji do obniżenia jej parametrów wytrzymałościowych. Po kilku operacjach ciągnięcia otrzymujemy profil. Aby uzyskać powierzchnie zamkniętą należy przeciągnąć profil zaprawą o rzadszej konsystencji. W celu wzmocnienia profilu należy w nim umieścić siatkę zbrojeniową. **Uwaga:** Nie wolno stosować zbrojeń sztywnych (stal budowlana). W zależności od formy profil można zdjąć po 2-3 godzinach. Należy pamiętać aby od strony tylnej profilu usunąć środki antyadhezyjne i nadać powierzchni odpowiednią szorstkość. Maksymalna długość pojedynczego profilu: 100 cm. Związane i wyschnięte profile można montować na ścianie.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE: Profile należy składać na drewnianych rusztach, aby umożliwić ich schnięcie z każdej strony. W czasie wiązania należy unikać schnięcia w pełnym słońcu i przy ogrzewaniu oraz ekspozycji na działanie mrozu i wiatru. Czas wysychania profilu może się różnić w zależności od wilgotności i temperatury. Nieosłonięte części profilu od strony górnej należy tak kształtować, aby spadek powierzchni ułatwił odprowadzanie wody. Wykonany profil wymaga sezonowania przed malowaniem, przyjmując jeden dzień wysychania na każdy 1 mm grubości profilu (przy wysychaniu w temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 65%). Profile należy pokryć wysoko dyfuzyjną powłoką malarską, stosując farby **CALSILIT F**, **NOVALIT F** lub **ARMASIL F**.